



# SODIO BISOLFITO SOLUZIONE TSL

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

|                                  |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Formula                          | : NaHSO <sub>3</sub>           |
| Peso molecolare                  | : 104.06                       |
| Densità (20°C)                   | : 1.33-1.37 kg/dm <sup>3</sup> |
| Temperatura di cristallizzazione | : 0 °C ca.                     |

## CARATTERISTICHE QUALITATIVE

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Aspetto                  | liquido limpido di colore giallo chiaro |
| Titolo                   | % SO <sub>2</sub> 25 ± 0.5              |
|                          | % NaHSO <sub>3</sub> 40.6 ± 0.8         |
| pH (20°C, sul tal quale) | 3.5-4.5                                 |
| Solfati                  | % Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> < 2.5 |
| Ferro                    | mg/kg come Fe < 5                       |
| Metalli pesanti          | mg/kg come Pb < 10                      |
| Selenio                  | mg/kg come Se < 1                       |
| Arsenico                 | mg/kg come As < 1                       |
| Piombo                   | mg/kg come Pb < 2                       |
| Mercurio                 | mg/kg come Hg < 1                       |
| Antimonio                | mg/kg come Sb < 1                       |
| Cadmio                   | mg/kg come Cd < 1                       |
| Cromo                    | mg/kg come Cr < 1                       |
| Nichel                   | mg/kg come Ni < 1                       |

Il prodotto è conforme alle specifiche: UNI EN 12120:2013 (prodotti chimici per il trattamento di acqua potabile)

I valori indicati si intendono determinati secondo i nostri metodi di analisi.

## IMBALLI

Cisterne stradali da 13/28 t circa.

## USI PRINCIPALI

Nell'industria alimentare, come coadiuvante tecnologico secondo quanto definito dall'articolo 3 del Regolamento UE 1333/2008.

Nell'industria saccarifera, per il mantenimento della sterilità dei diffusori e per la decolorazione dei sughi.

Negli impianti di dissalazione dell'acqua con osmosi inversa, come anticloro e per la conservazione delle membrane.

Nel trattamento delle acque potabili (per eliminare l'eccesso di cloro).

Nella produzione di amido, come batteriostatico.

PER LE PRECAUZIONI D'USO CONSULTARE LA SCHEDA DATI DI SICUREZZA

LA NOSTRA SOCIETÀ È A DISPOSIZIONE PER FORNIRE OGNI ULTERIORE INFORMAZIONE NON RIPIPORTATA NELLA PRESENTE SCHEDA

TSL1 (0722) I15