



# SODIO TIOSOLFATO PENTA 'SH'

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

|                     |  |
|---------------------|--|
| Formula             | : Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> *5H <sub>2</sub> O |
| Peso molecolare     | : 248.18   |
| Sinonimi            | : Sodio iposolfito pentaidrato                                     |
| Densità apparente   | : 0.8-0.9 kg/dm <sup>3</sup> ca.                                   |
| pH (20°C, 5%)       | : 4-7  |
| Solubilità in acqua | : 47% a 0°C e 63% a 20°C ca.                                       |

## CARATTERISTICHE QUALITATIVE

|                        |  |       |
|------------------------|--|-------|
| Aspetto del prodotto   | polvere bianca cristallina con tendenza ad impaccare               |       |
| Aspetto della sol. 20% | limpida e incolore o debolmente gialla                             |       |
| Titolo                 | % Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> *5H <sub>2</sub> O | > 95  |
| Insolubili in acqua    | %  | < 0.1 |
| Solfuri                | mg/kg as S   | < 10  |
| Ferro                  | mg/kg come Fe  | < 10  |

I valori si intendono determinati secondo i nostri metodi di analisi.

## IMBALLI

Sacchi 25 kg polietilene  
Sacconi di varia capacità

## STOCCAGGIO

*Teme l'umidità e le temperature elevate!* Immagazzinare in luogo fresco ed asciutto.  
Se riscaldato oltre i 40°C si scioglie.

Il prodotto tende naturalmente ad indurire, formando grumi e/o agglomerati; tuttavia, non si deteriora chimicamente.

## USI PRINCIPALI

In conceria, come coadiuvante della concia.  
Nell'industria tessile, nel trattamento delle acque e in cartiera per eliminare l'eccesso di cloro.  
Nell'industria chimica o in miniera come riducente.  
Nell'industria estrattiva, come antiossigeno nelle acque di trivellazione.

PER LE PRECAUZIONI D'USO CONSULTARE LA SCHEDA DATI DI SICUREZZA

LA NOSTRA SOCIETÀ É A DISPOSIZIONE PER FORNIRE OGNI ULTERIORE INFORMAZIONE NON RIPIPORTATA NELLA PRESENTE SCHEDA

NTS PSH1 (0623) I6