



# AMMONIO BICARBONATO FFQ COATED

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Formula	: NH <sub>4</sub> HCO <sub>3</sub>														
Peso molecolare	: 79.06														
Sinonimi	: Ammonio idrogeno carbonato.														
Materie prime:	: Ammoniaca (> 21.1% NH <sub>3</sub> ) e anidride carbonica (> 55% CO <sub>2</sub> ).														
Densità apparente	: 0.85 kg/dm <sup>3</sup> ca.														
pH (20°C, 5%)	: 8.0 ca.														
Solubilità in acqua	: aumenta con la temperatura secondo la seguente tabella:														
	<table> <thead> <tr> <th>t °C</th> <th>10</th> <th>20</th> <th>30</th> <th>40</th> <th>50</th> <th>60</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>g NH<sub>4</sub>HCO<sub>3</sub>/100 g soln</td> <td>13.9</td> <td>17.8</td> <td>22.1</td> <td>26.8</td> <td>31.6</td> <td>37.2</td> </tr> </tbody> </table>	t °C	10	20	30	40	50	60	g NH <sub>4</sub> HCO <sub>3</sub> /100 g soln	13.9	17.8	22.1	26.8	31.6	37.2
t °C	10	20	30	40	50	60									
g NH <sub>4</sub> HCO <sub>3</sub> /100 g soln	13.9	17.8	22.1	26.8	31.6	37.2									
Nota	: il prodotto è una miscela di ammonio bicarbonate (E503ii) e antimpaccante (E504)														

## CARATTERISTICHE QUALITATIVE

Aspetto del prodotto	polvere bianca fine cristallina	
Titolo	% NH <sub>4</sub> HCO <sub>3</sub>	> 99.3
Agente antimpaccante	% MgCO <sub>3</sub>	0.35-0.9
Materie non volatili	%	≤ 0.9
Cloruri	mg/kg come Cl	< 10
Solfati	mg/kg come SO <sub>4</sub>	< 30
Ferro	mg/kg come Fe	< 3
Metalli pesanti	mg/kg come Pb	< 3
Zinco	mg/kg come Zn	< 2
Arsenico	mg/kg come As	< 1
Piombo	mg/kg come Pb	< 1
Cadmio	mg/kg come Cd	< 1
Cromo	mg/kg come Cr	< 1
Stagno	mg/kg come Sn	< 1
Antimonio	mg/kg come Sb	< 0.5
Rame	mg/kg come Cu	< 0.5
Mercurio	mg/kg come Hg	< 0.05

Ogni singolo additivo del prodotto è conforme alle specifiche: Regolamento UE 231/2012 (additivi alimentari), FCC XII (2020)

I valori indicati si intendono determinati secondo i nostri metodi di analisi.

## IMBALLI

Sacchi 25 kg polietilene  
Sacconi di varia capacità

## STOCCAGGIO

Conservare il prodotto nel contenitore originale in un luogo asciutto, fresco e ben ventilato lontano da fonti di calore o dalla luce solare; conservare a temperatura non superiore ai 30°C.  
Se riscaldato oltre i 60°C si decompone sviluppando ammoniaca, anidride carbonica e vapore acqueo.  
Il prodotto può indurire e formare grumi; tuttavia, non si deteriora né chimicamente né biologicamente.

## USI PRINCIPALI

Nell'industria alimentare (E503ii) come agente lievitante chimico.  
In sintesi chimica. Come agente espandente per creare cavità e ridurre la densità.

PER LE PRECAUZIONI D'USO CONSULTARE LA SCHEDA DATI DI SICUREZZA LA NOSTRA SOCIETÀ  
É A DISPOSIZIONE PER FORNIRE OGNI ULTERIORE INFORMAZIONE NON RIPORTATA NELLA PRESENTE SCHEDA

ABC FQC1 (0121) I